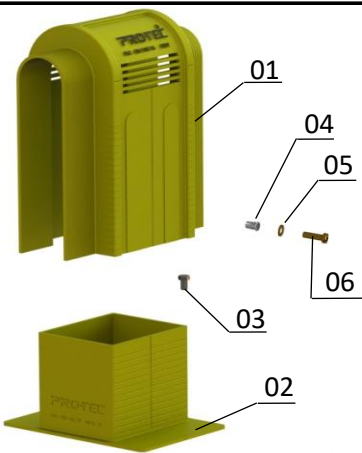


**1º Passo:**

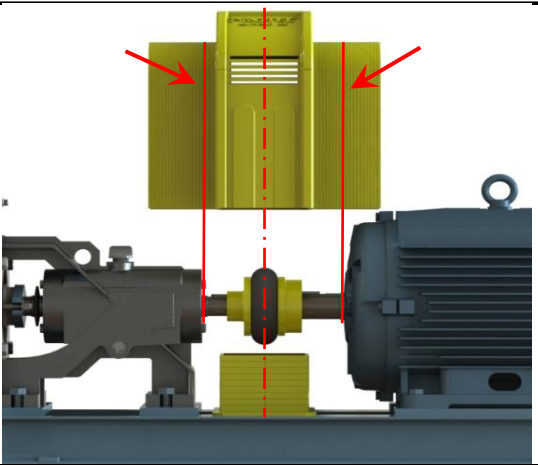
Certifique-se de ter em mãos os seguintes componentes:

- Parte superior do protetor **Pro-tec** (01);
- Parte inferior do Protetor **Pro-tec** (02);
- Dois parafusos com rosca  $\varnothing 3/8"$  x 5/8" BSW (03);
- Uma Bucha Americana  $\varnothing 5/16"$  x 16 mm (04);
- Uma arruela reforçada  $\varnothing 8$  mm (05);
- Um parafuso  $\varnothing 5/16"$  com cabeça cilíndrica e fenda simples (06).



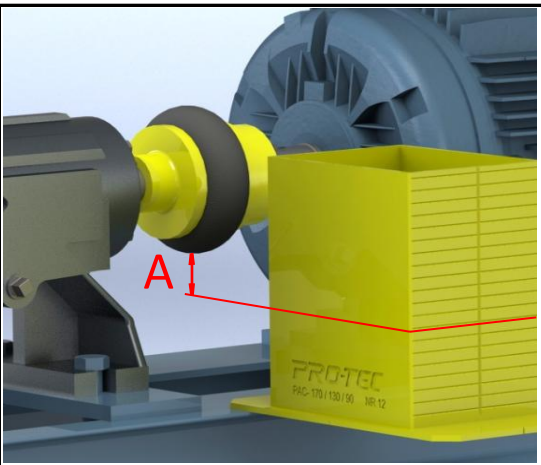
**6º Passo:**

Centralizar visualmente a parte superior do protetor **Pro-tec** (01) em relação ao acoplamento, no sentido longitudinal. Realizar marcações nas extremidades do componente (01) em relação aos limites impostos pela máquina acionadora e acionada.



**2º Passo:**

Posicionar a parte inferior do protetor **Pro-tec** (02), na base do equipamento. Com o auxílio de uma caneta realizar marcação a 30mm (A) abaixo da parte inferior do acoplamento.



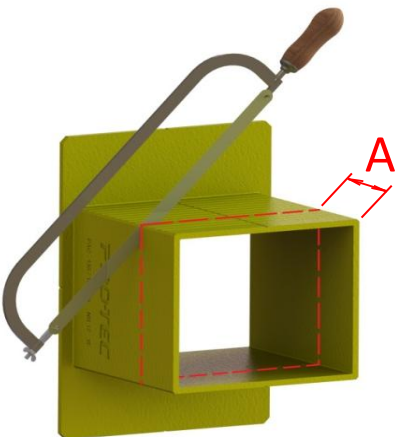
**7º Passo:**

Com o auxílio de uma serra de arco ou uma serra elétrica ("tico-tico") cortar ajustando a largura do protetor.



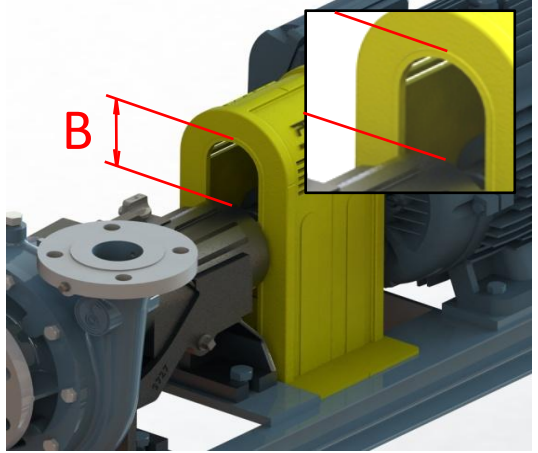
**3º Passo:**

Com o auxílio de uma serra de arco ou uma serra elétrica ("tico-tico") ajustar a altura do componente (02).



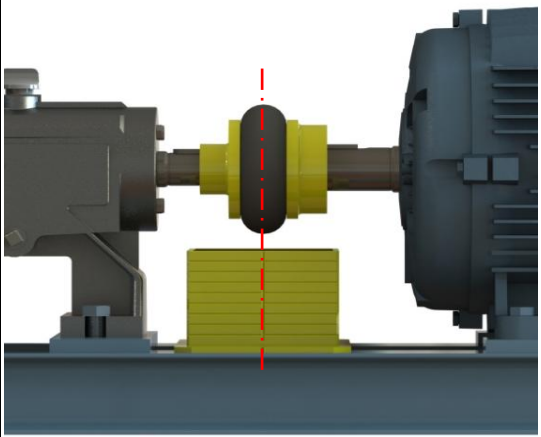
**8º Passo:**

Encaixar a parte superior e inferior do protetor **Pro-tec**, protegendo o acoplamento. Medir espaço aberto resultante da montagem (B).



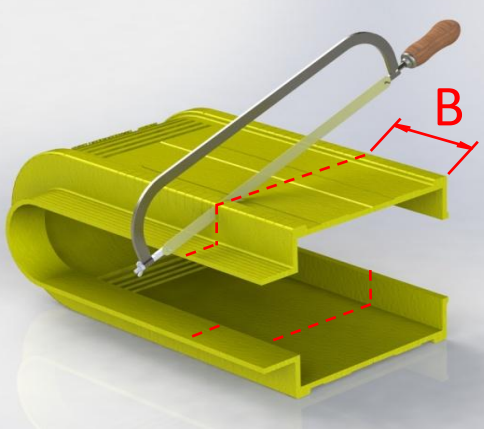
**4º Passo:**

Centralizar o componente (02) em relação ao sentido longitudinal do acoplamento (ver figura ao lado).



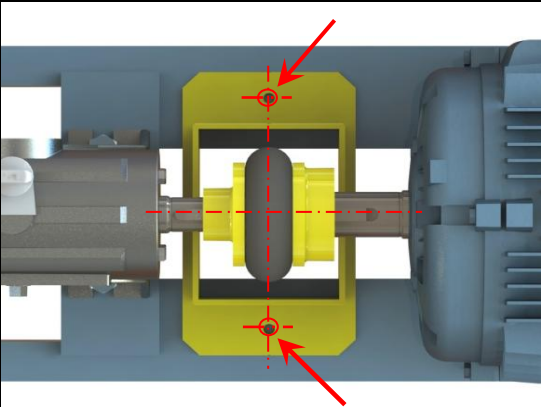
**9º Passo:**

Utilizado a medida do passo anterior marcar e cortar componente (01), conforme figura ao lado.



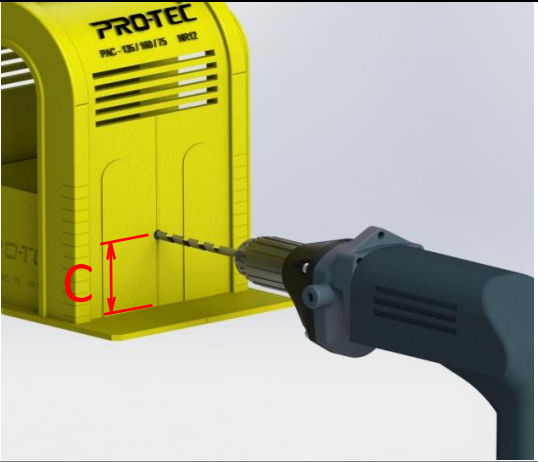
**5º Passo:**

Centralizar o componente (02) em relação ao sentido radial e axial do acoplamento. Com o auxílio de uma furadeira de mão, executar marcação e posteriormente, executar dois furos roscados (rosca 3/8" BSW, passantes) na base do equipamento (ver figura ao lado).



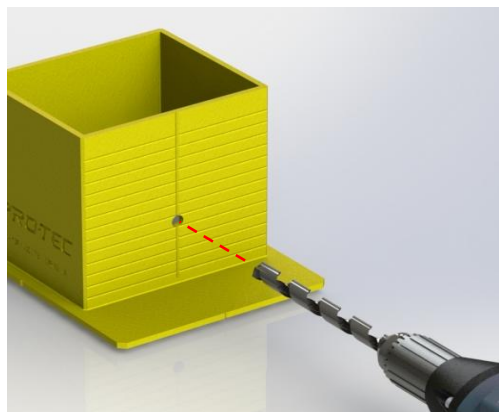
**10º Passo:**

Com as partes do protetor **Pro-tec** (01 e 02) montadas uma a outra, executar furação passante ( $\varnothing 8$  mm) conforme figura ao lado considerando a altura aproximada de C = 60mm. É importante que o furo atrevesse as duas peças.



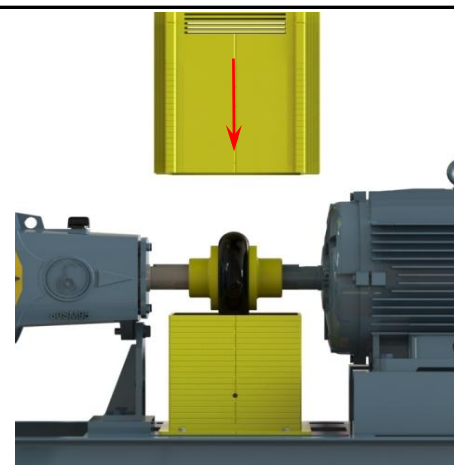
11º Passo:

Com auxílio de furadeira manual aumentar diâmetro da furação da parte inferior do protetor (02) para Ø 10 mm.



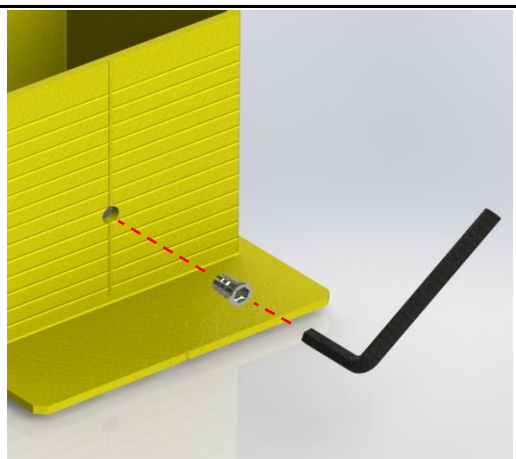
14º Passo:

Encaixar parte superior (01) na parte inferior do protetor (02).



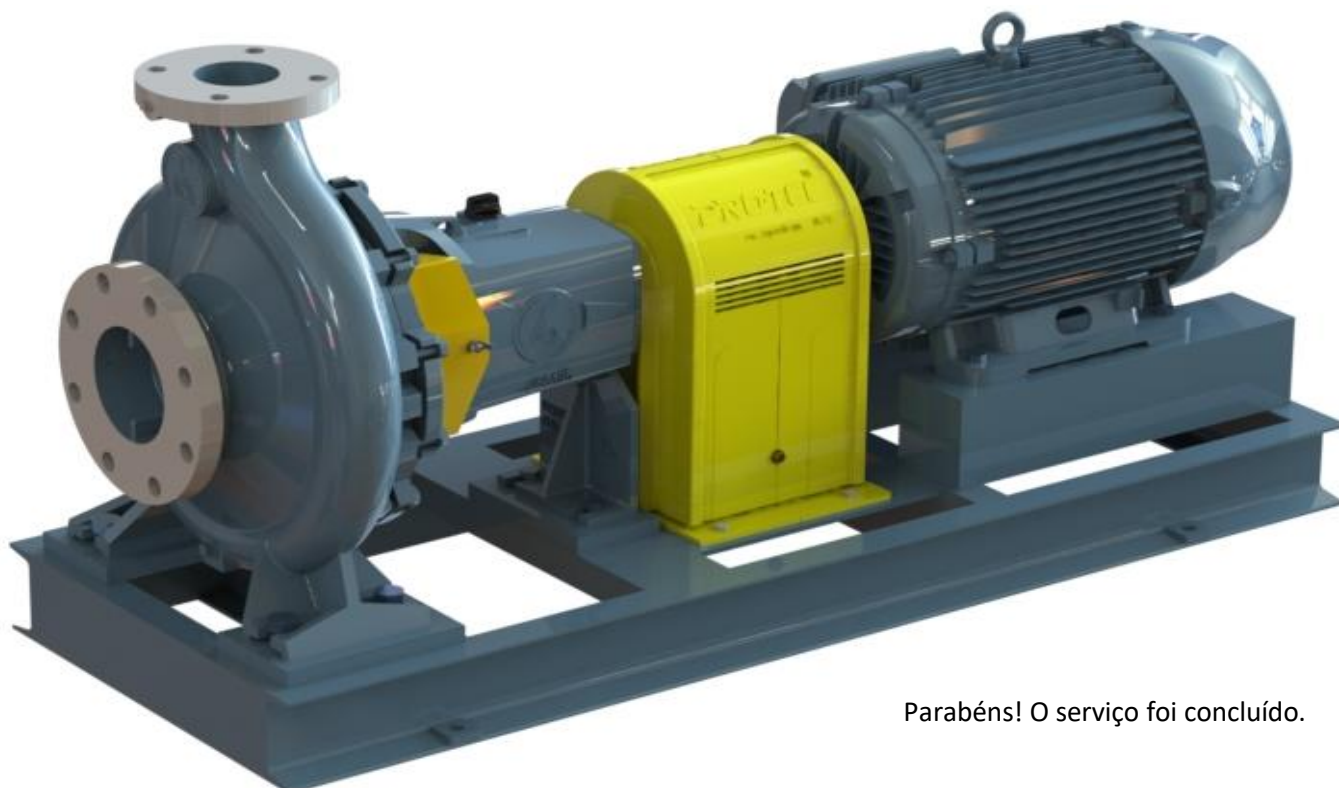
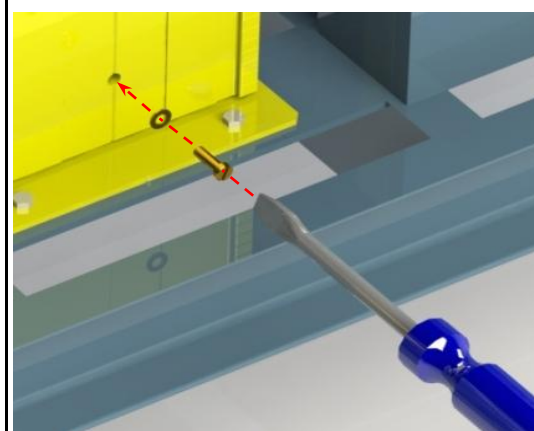
12º Passo:

Com auxílio de chave allen de 8 mm montar bucha americana (04) ao furo executado no passo anterior.



15º Passo:

Executar fixação dos componentes do passo anterior utilizando parafuso (06) e arruela (05) conforme mostrado na figura ao lado.



Parabéns! O serviço foi concluído.